
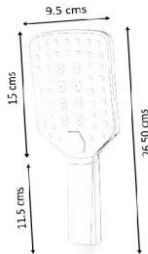
		FICHA TECNICA		REGADERAS																																
<b>CODIGO</b>	<b>IMAGEN</b>		<b>DIBUJO TECNICO</b>																																	
RT-50																																				
<b>MARCA:</b>																																				
PIZARRO																																				
<b>LINEA:</b>																																				
REGADERAS																																				
<b>DESCRIPCION:</b>																																				
REGADERA DE TELÉFONO BOTON 3 FUNCIONES		<b>NORMAS:</b>		<b>CERTIFICACIÓN</b>																																
		NOM-008-CONAGUA-1998																																		
<b>MATERIALES DE FABRICACIÓN</b>																																				
<b>Parte</b>	<b>Material</b>	<b>Parte</b>	<b>Material</b>																																	
REGADERA	PLÁSTICO ABS																																			
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>																																				
<b>MEDIDAS, DISEÑOS E IMÁGENES PODRÁN NO SER EXACTAS Ó IDENTICAS AL PRODUCTO</b>																																				
<b>DIMENSIONES:</b>		<b>INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN:</b>																																		
Largo Total	265 mm	LIMPIAR CONEXIONES, PONER 3 VUELTAS DE CINTA TEFLON																																		
Largo de la cabeza	150 mm	ENROSQUE LA CONEXIÓN DE LA REGADERA A LA CONEXIÓN																																		
Ancho de la cabeza	95 mm	CORRESPONDIENTE AL BRAZO DE LA INSTALACIÓN DE LA																																		
Largo del mango	115 mm	REGADERA, AJUSTAR FIRME PERO NO DEMASIADO.																																		
		<b>FUNCIONAMIENTO:</b>																																		
<b>PESO DEL PRODUCTO (KGS)</b>	0.183	REGADERA FIJA TIENE UN CAUDAL DE DESCARGA DE 4.5-5 Lts/Min																																		
<b>ACABADOS:</b>		CLASIFICACION: BAJA PRESION																																		
PLÁSTICO ABS		PRESION OPTIMA DE TRABAJO:																																		
		DE 0,2 Kg/cm <sup>2</sup> a 1 Kg/cm <sup>2</sup>																																		
		<b>MANTENIMIENTO:</b>																																		
		NO SE DEBE DEJAR PASAR MUCHO TIEMPO ENTRE CADA LIMPIEZA. USAR UNA TELA O TRAPO SUAVE HUMEDO, DESPUES SECAR, SE DEBE PREVENIR LA ACUMULACION DE SARRO.																																		
<b>RECOMENDACIONES:</b>		<b>TABLA DE PRESION SOBRE NIVELES DE EDIFICACION</b>																																		
PURGAR LAS LINEAS PREVIO A LA INSTALACION PARA EVITAR DAÑOS AL EQUIPO. NUNCA UTILIZAR SILICON EN LA INSTALACION.		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">NIVELES DE EDIFICACION</th> </tr> <tr> <th>(Kg/cm<sup>2</sup>)</th> <th colspan="3">NIVELES DE EDIFICACION (en pisos)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(0.2 a 1.0)</td> <td colspan="3">1 a 4</td> </tr> <tr> <td>(1.0 a 3.0)</td> <td colspan="3">4 a 12 ó equipo hidroneumatico</td> </tr> <tr> <td>(3.0 a 6.0)</td> <td colspan="3">Más de 12 o equipo hidroneumatico</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Presión de Trabajo (Kg/cm<sup>2</sup>)</td> </tr> <tr> <td>MODELO</td> <td>BAJA (0.2 a 1.0)</td> <td>MEDIA (1.0 a 3.0)</td> <td>ALTA (3.0 a 6.0)</td> </tr> <tr> <td>RT-50</td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			NIVELES DE EDIFICACION				(Kg/cm <sup>2</sup> )	NIVELES DE EDIFICACION (en pisos)			(0.2 a 1.0)	1 a 4			(1.0 a 3.0)	4 a 12 ó equipo hidroneumatico			(3.0 a 6.0)	Más de 12 o equipo hidroneumatico			Presión de Trabajo (Kg/cm <sup>2</sup> )				MODELO	BAJA (0.2 a 1.0)	MEDIA (1.0 a 3.0)	ALTA (3.0 a 6.0)	RT-50	X		
NIVELES DE EDIFICACION																																				
(Kg/cm <sup>2</sup> )	NIVELES DE EDIFICACION (en pisos)																																			
(0.2 a 1.0)	1 a 4																																			
(1.0 a 3.0)	4 a 12 ó equipo hidroneumatico																																			
(3.0 a 6.0)	Más de 12 o equipo hidroneumatico																																			
Presión de Trabajo (Kg/cm <sup>2</sup> )																																				
MODELO	BAJA (0.2 a 1.0)	MEDIA (1.0 a 3.0)	ALTA (3.0 a 6.0)																																	
RT-50	X																																			
<b>GARANTIA:</b>																																				
1 AÑO DE GARANTIA CONTRA DEFECTO DE FABRICACION																																				