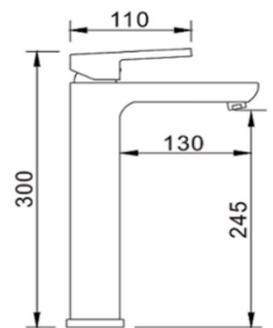


CODIGO	IMAGEN	DIBUJO TECNICO
G-128A N		
MARCA:		
PIZARRO		
LINEA:		
GRIFERIA BAÑOS		
DESCRIPCION:		
MONOMANDO ALTO PARA LAVABO		

NORMAS:	CERTIFICACIÓN
NORMA DE APLICACIÓN: NMX-415-ONNCE-1999	

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
Parte	Material	Parte	Material
Cuerpo	Latón		
Cartucho	Cerámico		
Vástago	Latón		
Manija	Zinc-Alloy		

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

MEDIDAS, DISEÑOS E IMÁGENES PODRÁN NO SER EXACTAS Ó IDENTICAS AL PRODUCTO

DIMENSIONES:		INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
Alto	30 cm	EL MONOMANDO SE INSTALA AL MUEBLE POR MEDIO DE EMPAQUES Y TUERCAS, SE CONECTA A LA ALIMENTACION DE AGUA POR MEDIO DE MANGUERAS METALICAS FLEXIBLES, EL MANERAL SE SUJETA AL CARTUCHO POR MEDIO DE UN OPRESOR.
Ancho (llave)	13 cm	
Alto (llave)	24.5 cm	
Ancho (manija)	11 cm	
PESO DEL PRODUCTO (KGS)	1.390	

ACABADOS:	PRESION MINIMA REQUERIDA PARA UN BUEN FUNCIONAMIENTO:
NEGRO MATE	PRESIÓN DE TRABAJO BAJA, MEDIA Y ALTA POR MINUTO PRESIÓN MÍNIMA 1.0 Kg/cm ² PRESIÓN MÁXIMA 6.0 Kg/cm ²
	TIPO DE CARTUCHO: CERAMICO PIZARRO 35"

RECOMENDACIONES:	MANTENIMIENTO:
PREVIO A LA INSTALACION, VERIFIQUE QUE LA LONGITUD DE LAS MANGUERAS INCLUIDAS EN EL MONOMANDO SEAN SUFICIENTES PARA LA CONEXION DE LA EXTENSION; (NO UTILIZAR EN NINGUN CASO SILICON PARA SU INSTALACION).	PARA LA LIMPIEZA, USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HUMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTICULOS CORTANTES, FIBRAS LIJAS, DETERGENTES SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.

GARANTIA:	GASTO O CONSUMO DE LITROS POR MINUTO.																
1 AÑO DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Presión</th> <th>Gasto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.2</td> <td>1.9</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>3.0</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td>4.5</td> </tr> <tr> <td>5.0</td> <td>4.6</td> </tr> <tr> <td>6.0</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Presión	Gasto	0.2	1.9	1.0	3	2.0	4.4	3.0	4.4	4.0	4.5	5.0	4.6	6.0	10
Presión	Gasto																
0.2	1.9																
1.0	3																
2.0	4.4																
3.0	4.4																
4.0	4.5																
5.0	4.6																
6.0	10																