

CODIGO	IMAGEN	DIBUJO TECNICO
G-128		
MARCA:		
PIZARRO		
LINEA:		
GRIFERIA BAÑOS		
DESCRIPCION:		
MONOMANDO BAJO PARA LAVABO		

NORMAS:	CERTIFICACIÓN
NORMA DE APLICACIÓN: NMX-415-ONNCCE-1999	

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
Parte	Material	Parte	Material
Cuerpo	Latón		
Cartucho	Cerámico		
Vástago	Latón		
Manija	Zinc-Alloy		

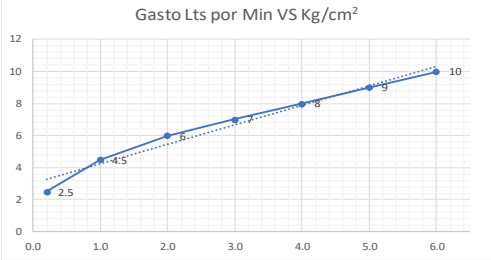
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MEDIDAS, DISEÑOS E IMÁGENES PODRÁN NO SER EXACTAS Ó IDENTICAS AL PRODUCTO

DIMENSIONES:		INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
Alto	14.5 cm	EL MONOMANDO SE INSTALA AL MUEBLE POR MEDIO DE EMPAQUES Y TUERCAS, SE CONECTA A LA ALIMENTACION DE AGUA POR MEDIO DE MANGUERAS METALICAS FLEXIBLES, EL MANERAL SE SUJETA AL CARTUCHO POR MEDIO DE UN OPRESOR.
Ancho (llave)	10 cm	
Alto (llave)	9 cm	
Ancho (manija)	11 cm	
PESO DEL PRODUCTO (KGS)	0.927	

ACABADOS:	PRESION MINIMA REQUERIDA PARA UN BUEN FUNCIONAMIENTO:
Cromo: 0.21 - 0.25 um	PRESIÓN DE TRABAJO BAJA, MEDIA Y ALTA POR MINUTO PRESIÓN MÍNIMA 1.0 Kg/cm ² PRESIÓN MÁXIMA 6.0 Kg/cm ²
	TIPO DE CARTUCHO: CERAMICO PIZARRO 35"

RECOMENDACIONES:	MANTENIMIENTO:
PREVIO A LA INSTALACION, VERIFIQUE QUE LA LONGITUD DE LAS MANGUERAS INCLUIDAS EN EL MONOMANDO SEAN SUFICIENTES PARA LA CONEXION DE LA EXTENSION; (NO UTILIZAR EN NINGUN CASO SILICON PARA SU INSTALACION).	PARA LA LIMPIEZA, USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HUMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTICULOS CORTANTES, FIBRAS LIJAS, DETERGENTES SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.
	GASTO O CONSUMO DE LITROS POR MINUTO.

GARANTIA:	Gasto Lts por Min VS Kg/cm ²																
1 AÑO DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Presión</th> <th>Gasto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0.2</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>1.0</td><td>4.5</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>6</td></tr> <tr><td>3.0</td><td>7</td></tr> <tr><td>4.0</td><td>8</td></tr> <tr><td>5.0</td><td>9</td></tr> <tr><td>6.0</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>	Presión	Gasto	0.2	2.5	1.0	4.5	2.0	6	3.0	7	4.0	8	5.0	9	6.0	10
Presión	Gasto																
0.2	2.5																
1.0	4.5																
2.0	6																
3.0	7																
4.0	8																
5.0	9																
6.0	10																