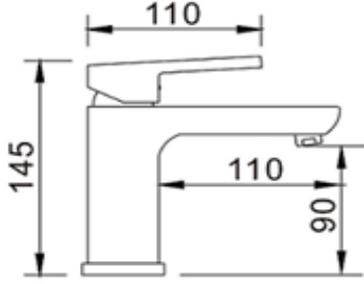


CODIGO	IMAGEN	DIBUJO TECNICO
G-128 N		
MARCA:		
PIZARRO		
LINEA:		
GRIFERIA BAÑOS		
DESCRIPCION: MONOMANDO BAJO PARA LAVABO NEGRO MATE		

NORMAS:	CERTIFICACIÓN
NORMA DE APLICACIÓN: NMX-415-ONNCC-1999	

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
Parte	Material	Parte	Material
Cuerpo	Latón		
Cartucho	Cerámico		
Vástago	Latón		
Manija	Zinc-Alloy		

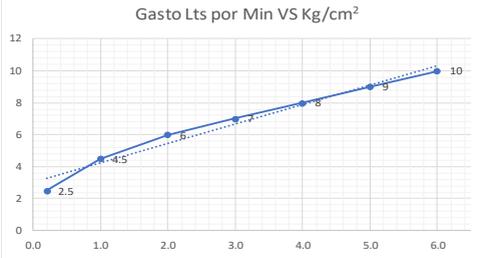
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**MEDIDAS, DISEÑOS E IMÁGENES PODRÁN NO SER EXACTAS Ó IDENTICAS AL PRODUCTO**

DIMENSIONES:		INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
Alto total	145mm	EL MONOMANDO SE INSTALA AL MUEBLE POR MEDIO DE EMPAQUES Y TUERCAS, SE CONECTA A LA ALIMENTACION DE AGUA POR MEDIO DE MANGUERAS METALICAS FLEXIBLES, EL MANERAL SE SUJETA AL CARTUCHO POR MEDIO DE UN OPRESOR.
Largo (nariz)	110mm	
Alto (agua)	90mm	
Largo (manija)	110mm	
<b>PESO DEL PRODUCTO (KGS)</b>	<b>0.877</b>	

ACABADOS:	PRESION MINIMA REQUERIDA PARA UN BUEN FUNCIONAMIENTO:
ACABADO NEGRO MATE	PRESIÓN DE TRABAJO BAJA, MEDIA Y ALTA POR MINUTO PRESIÓN MÍNIMA 1.0 Kg/cm <sup>2</sup> PRESIÓN MÁXIMA 6.0 Kg/cm <sup>2</sup>
	<b>TIPO DE CARTUCHO:</b> CERAMICO PIZARRO 35"

RECOMENDACIONES:	MANTENIMIENTO:
PREVIO A LA INSTALACION, VERIFIQUE QUE LA LONGITUD DE LAS MANGUERAS INCLUIDAS EN EL MONOMANDO SEAN SUFICIENTES PARA LA CONEXION DE LA EXTENSION; (NO UTILIZAR EN NINGUN CASO SILICON PARA SU INSTALACION).	PARA LA LIMPIEZA, USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HUMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTICULOS CORTANTES, FIBRAS LIJAS, DETERGENTES SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.

GARANTIA:	GASTO O CONSUMO DE LITROS POR MINUTO.																
1 AÑO DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Presión</th> <th>Gasto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0.2</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>1.0</td><td>4.5</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>6</td></tr> <tr><td>3.0</td><td>7</td></tr> <tr><td>4.0</td><td>8</td></tr> <tr><td>5.0</td><td>9</td></tr> <tr><td>6.0</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>	Presión	Gasto	0.2	2.5	1.0	4.5	2.0	6	3.0	7	4.0	8	5.0	9	6.0	10
Presión	Gasto																
0.2	2.5																
1.0	4.5																
2.0	6																
3.0	7																
4.0	8																
5.0	9																
6.0	10																