

CODIGO	IMAGEN	DIBUJO TECNICO
G-127 SS		
MARCA:		
PIZARRO		
LINEA:		
GRIFERIA BAÑOS		
DESCRIPCION:		
MONOMANDO ALTO PARA LAVABO SS		

NORMAS:	CERTIFICACIÓN
NORMA DE APLICACIÓN: NMX-415-ONNCE-1999	

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
Parte	Material	Parte	Material
Cuerpo	Acero inoxidable SS		
cartucho	cerámico		
vastago	Acero inoxidable SS		
Manija	Acero inoxidable SS		

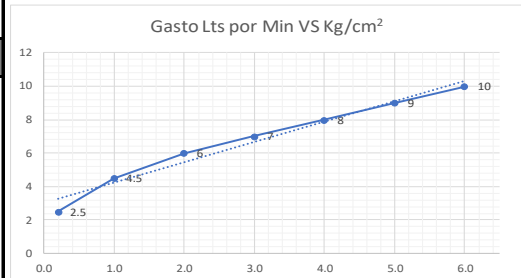
CARACTERISTICAS TÉCNICAS

MEDIDAS, DISEÑOS E IMÁGENES PODRÁN NO SER EXACTAS Ó IDENTICAS AL PRODUCTO

DIMENSIONES:		INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
Alto	283 mm	EL MONOMANDO SE INSTALA AL MUEBLE POR MEDIO DE EMPAQUES Y TUERCAS, SE CONECTA A LA ALIMENTACION DE AGUA POR MEDIO DE MANGUERAS METALICAS FLEXIBLES, EL MANERAL SE SUJETA AL CARTUCHO POR MEDIO DE UN OPRESOR.
Ancho del cuerpo	43 mm	
Alto al agua	90 mm	
Largo Boquilla	110 mm	
Largo del Maneral	93 mm	
PESO DEL PRODUCTO (KGS)	0.793	

ACABADOS:	PRESION MINIMA REQUERIDA PARA UN BUEN FUNCIONAMIENTO:
SATINADO	PRESIÓN DE TRABAJO BAJA, MEDIA Y ALTA POR MINUTO PRESIÓN MÍNIMA 1.0 Kg/cm ² PRESIÓN MÁXIMA 6.0 Kg/cm ²
	TIPO DE CARTUCHO: CERAMICO PIZARRO 35"

RECOMENDACIONES:	MANTENIMIENTO:
PREVIO A LA INSTALACION, VERIFIQUE QUE LA LONGITUD DE LAS MANGUERAS, SEAN SUFICIENTES PARA LA CONEXION DE LA EXTENSION; (NO UTILIZAR EN NINGUN CASO SILICON PARA SU INSTALACION).	PARA LA LIMPIEZA, USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HUMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTICULOS CORTANTES, FIBRAS LIJAS, DETERGENTES SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.

GARANTIA:	GASTO O CONSUMO DE LITROS POR MINUTO.																
1 AÑO DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Presión</th> <th>Gasto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0.2</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>1.0</td><td>4.5</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>6</td></tr> <tr><td>3.0</td><td>7</td></tr> <tr><td>4.0</td><td>8</td></tr> <tr><td>5.0</td><td>9</td></tr> <tr><td>6.0</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>	Presión	Gasto	0.2	2.5	1.0	4.5	2.0	6	3.0	7	4.0	8	5.0	9	6.0	10
Presión	Gasto																
0.2	2.5																
1.0	4.5																
2.0	6																
3.0	7																
4.0	8																
5.0	9																
6.0	10																