

		FICHA TECNICA		REGADERAS
<b>CODIGO</b>		<b>IMAGEN</b>	<b>DIBUJO TECNICO</b>	
BR-17 SS N				
<b>MARCA:</b>				
PIZARRO				
<b>LINEA:</b>				
REGADERAS				
<b>DESCRIPCION:</b>				
BRAZO PARA REGADERA DE PARED SS NEGRO MATE				
<b>NORMAS:</b>			<b>CERTIFICACIÓN</b>	
NOM-008-CONAGUA-1998				
<b>MATERIALES DE FABRICACIÓN</b>				
<b>Parte</b>	<b>Material</b>	<b>Parte</b>	<b>Material</b>	
Brazo	ACERO INOXIDABLE ACABADO NEGRO MATE			
Chapetón	ACERO INOXIDABLE ACABADO NEGRO MATE			
<b>CARACTERISTICAS TÉCNICAS</b>				
<b>DIMENSIONES:</b>		<b>INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN:</b>		
Largo Total	400mm	LIMPIAR LA ROSCA DE LA TUBERIA PRINCIPAL ANTES DE ROSCAR		
Largo	370mm	EL BRAZO EN LA PARED, COLOCAR CINTA TEFLON PARA		
Cuerda	30mm	ASEGURAR QUE EL ACOPLA NO PRESENTE FUGAS. ROSCAR		
Chapetón Diámetro	55mm	EL BRAZO EN LA PARED Y COLOCAR EL CHAPETON.		
		<b>FUNCIONAMIENTO:</b>		
<b>PESO DEL PRODUCTO (KGS)</b>	0.126	COMPATIBLE CON TODAS LAS REGADERAS PIZARRO LAS CUALES TIENEN UN CAUDAL DE DESCARGA D 4.5 Lts/Min		
<b>ACABADOS:</b>		A MEDIA PRESION EN EL LIMITE INFERIOR.		
ACABADO NEGRO MATE		CLASIFICACION: MEDIA PRESION, ALTA PRESION		
		PRESION OPTIMA DE TRABAJO: DE 1 Kg/cm <sup>2</sup> a 3 Kg/cm <sup>2</sup>		
		<b>MANTENIMIENTO:</b>		
		NO SE DEBE DEJAR PASAR MUCHO TIEMPO ENTRE CADA LIMPIEZA. USAR UNA TELA O TRAPO SUAVE HUMEDO, DESPUES SECAR, SE DEBE PREVENIR LA ACUMULACION DE SARRO.		
<b>RECOMENDACIONES:</b>		<b>TABLA DE PRESION SOBRE NIVELES DE EDIFICACION</b>		
PURGAR LAS LINEAS PREVIO A LA INSTALACION PARA EVITAR DAÑOS AL EQUIPO. NUNCA UTILIZAR SILICON EN LA INSTALACION.				
ADECUADA PARA NO DAÑAR LA PARED; ESTO TAMBIEN PREVIENE FUGAS Y CORROSIÓN AL PRODUCTO, ES MUY IMPORTANTE LA LIMPIEZA CONSTANTE PARA PREVENIR DAÑO AL BRAZO, REGADERAS Y PARED.				
<b>GARANTIA:</b>				
1 AÑO DE GARANTIA CONTRA DEFECTO DE FABRICACION				
<b>REGADERA TIPO</b>	<b>RANGO DE PRESIÓN DE TRABAJO (kgf/cm<sup>2</sup>)</b>	<b>NIVELES DE EDIFICACIÓN</b>	<b>USO SUGERIDO</b>	
BAJA PRESIÓN	20 a 98 (0,2 a 1,0)	1 a 4	✓	
MEDIA PRESIÓN	98 a 294 (1,0 a 3,0)	de 4 a 12 o equipo hidroneumático	✓	
ALTA PRESIÓN	294 a 588 (3,0 a 6,0)	más 12 o equipo hidroneumático	✓	