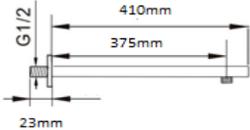


CODIGO	IMAGEN	DIBUJO TECNICO
BR-15-2 SS		
MARCA:		
PIZARRO		
LINEA:		
REGADERAS		
DESCRIPCION:		
BRAZO PARA REGADERA DE PARED SS		

NORMAS:	CERTIFICACIÓN
NOM-008-CONAGUA-1998	

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
Parte	Material	Parte	Material
Brazo	ACERO INOXIDABLE ACABADO PULIDO ESPEJO		
Chapetón	ACERO INOXIDABLE ACABADO PULIDO ESPEJO		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
DIMENSIONES:		INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN:
Largo Total	410mm	LIMPIAR LA ROSCA DE LA TUBERIA PRINCIPAL ANTES DE ROSCAR
Cuerda	23mm	EL BRAZO EN LA PARED, COLOCAR CINTA TEFLON PARA
Brazo	375mm	ASEGURAR QUE EL ACOPLA NO PRESENTE FUGAS. ROSCAR
Chapetón	63mm	EL BRAZO EN LA PARED Y COLOCAR EL CHAPETON.
PESO DEL PRODUCTO (KGS)		FUNCIONAMIENTO:
0.256		COMPATIBLE CON TODAS LAS REGADERAS PIZARRO LAS CUALES TIENEN UN CAUDAL DE DESCARGA D 4.5 Lts/Min
ACABADOS:		A MEDIA PRESION EN EL LIMITE INFERIOR.
ACABADO PULIDO ESPEJO		CLASIFICACION: MEDIA PRESION, ALTA PRESION
		PRESION OPTIMA DE TRABAJO: DE 1 Kg/cm ² a 3 Kg/cm ²
RECOMENDACIONES:		MANTENIMIENTO:
PURGAR LAS LINEAS PREVIO A LA INSTALACION PARA EVITAR DAÑOS AL EQUIPO. NUNCA UTILIZAR SILICON EN LA INSTALACION.		NO SE DEBE DEJAR PASAR MUCHO TIEMPO ENTRE CADA LIMPIEZA. USAR UNA TELA O TRAPO SUAVE HUMEDO, DESPUES SECAR, SE DEBE PREVENIR LA ACUMULACION DE SARRO.
ADECUADA PARA NO DAÑAR LA PARED; ESTO TAMBIEN PREVIENE FUGAS Y CORROSIÓN AL PRODUCTO, ES MUY IMPORTANTE LA LIMPIEZA CONSTANTE PARA PREVENIR DAÑO AL BRAZO, REGADERAS Y PARED.		
GARANTIA:		
1 AÑO DE GARANTIA CONTRA DEFECTO DE FABRICACION		

TABLA DE PRESION SOBRE NIVELES DE EDIFICACION			
REGADERA TIPO	RANGO DE PRESIÓN DE TRABAJO (kgf/cm ²)	NIVELES DE EDIFICACIÓN	USO SUGERIDO
BAJA PRESIÓN	20 a 98 (0,2 a 1,0)	1 a 4	✓
MEDIA PRESIÓN	98 a 294 (1,0 a 3,0)	de 4 a 12 o equipo hidroneumático	✓
ALTA PRESIÓN	294 a 588 (3,0 a 6,0)	más 12 o equipo hidroneumático	✓